



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

ANEXO 1.D – ROTEIROS DE MANUTENÇÃO

P1 -ANEXO 1.D-PLANO DE MANUTENÇÃO (ROTEIRO) - MATERIAL RODANTE

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
CAIXA E ELEMENTOS EXTERNOS											
	ESTRUTURA LATERAL DA CAIXA E SOBESTRADO										
	1	ESTRUTURA LATERAL DA CAIXA E SOBESTRADO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DE PRESENÇA DE FISSURAS OU RACHADURAS	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de média a alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.	X	X	X	X	X	X
	2	ESTRUTURA LATERAL DA CAIXA E SOBESTRADO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DE DEFORMIDADE DA ESTRUTURA	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de média a alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.	X	X	X	X	X	X
	3	ESTRUTURA QUE SUSTENTA OS EQUIPAMENTOS SOBESTRADO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de média a alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.	X	X	X	X	X	X
	MÁSCARA DE FIBRA										
	1	MÁSCARA DE FIBRA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo.		X	X	X	X	X
	SAIA FRONTAL/ESCALADA										
	1	SAIA FRONTAL/ESCALADA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo.		X	X	X	X	X
	2	SAIA FRONTAL/ESCALADA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DA FIXAÇÃO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo.		X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	ANTI ENCAVALAMENTO										
	1	ANTI ENCAVALAMENTO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de média a alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.		X	X	X	X	X
	CORRIMÃO										
	1	CORRIMÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	PROTEÇÃO DOS INDICADORES EXTERNOS										
	1	PROTEÇÃO DOS INDICADORES EXTERNOS	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	CORRIMÃO DE EMERGÊNCIA										
	1	CORRIMÃO DE EMERGÊNCIA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	ESCADA DE EMERGÊNCIA										
	1	ESCADA DE EMERGÊNCIA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	TETO										
	1	CARENAGEM	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	2	EQUIPAMENTOS FIXADOS AO TETO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL E FIXAÇÃO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.			X	X	X	X
	3	PASSARELA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo.			X	X	X	X
	CÂMERA LATERAL										
	1	PROTEÇÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	2	PROTEÇÃO	LIMPEZA	MELHORAR VISIBILIDADE DA CÂMERA	1. Realizar limpeza com pano; 2. Analisar a eficiência da limpeza na câmera pela imagem da tela, na cabine do maquinista.		X	X	X	X	X
	3	SUPORTE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	CÂMERA FRONTAL										
	1	PROTEÇÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	2	PROTEÇÃO	LIMPEZA	MELHORAR VISIBILIDADE DA CÂMERA	1. Realizar limpeza com pano; 2. Analisar a eficiência da limpeza na câmera pela imagem da tela, na cabine do maquinista.		X	X	X	X	X
	3	SUPORTE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	CAIXA DE EQUIPAMENTOS SOBESTRADO										
	1	SUPORTE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	2	TRINCO	TESTE	VERIFICAÇÃO DO FUNCIONAMENTO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	3	DOBRADIÇAS	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	4	TRAVAS	TESTE	VERIFICAÇÃO DO FUNCIONAMENTO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
CABINE											
	PARA-BRISA										
	1	PARA-BRISA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	PARA-SOL										
	1	PARA-SOL	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.		X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	2	PARA-SOL	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DA FIXAÇÃO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.		X	X	X	X	X
	3	PARA-SOL	TESTE	VERIFICAÇÃO DO FUNCIONAMENTO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.		X	X	X	X	X
	PORTA DA CABINE										
	1	PORTA DA CABINE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.	X	X	X	X	X	X
	2	JANELA FIXA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de média a alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.	X	X	X	X	X	X
	3	JANELA MÓVEL	TESTE	VERIFICAÇÃO DO FUNCIONAMENTO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	4	FECHADURA	TESTE	VERIFICAÇÃO DO FUNCIONAMENTO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	REVESTIMENTO INTERNO										
	1	REVESTIMENTO INTERNO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.		X	X	X	X	X
	DIFUSORES DE AR CONDICIONADO										
	1	DIFUSORES DE AR CONDICIONADO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	LUMINÁRIA										
	1	LUMINÁRIA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	GRADE DO ALTO-FALANTE										
	1	GRADE DO ALTO-FALANTE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	PISO										
	1	PISO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.		X	X	X	X	X
	BATENTE DA PORTA										
	1	BATENTE DA PORTA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.		X	X	X	X	X
	CONSOLE DO MAQUINISTA										
	1	CONSOLE DO MAQUINISTA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.		X	X	X	X	X
	DISPOSITIVO DE BLOQUEIO DE EQUIPAGEM										
	1	DISPOSITIVO DE BLOQUEIO DE EQUIPAGEM	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	EXTINTOR DE INCÊNCIO										
	1	EXTINTOR DE INCÊNCIO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DA EXISTÊNCIA	1. Detectado que existe; 2. Com o apoio da área responsável colocar um novo.	X	X	X	X	X	X
	2	EXTINTOR DE INCÊNCIO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DA FIXAÇÃO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	3	EXTINTOR DE INCÊNCIO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO LACRE E VALIDADE	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio, substituir.	X	X	X	X	X	X
	BANCO DO MAQUINISTA										
	1	BANCO DO MAQUINISTA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	2	BANCO DO MAQUINISTA	TESTE	VERIFICAÇÃO DE REGULAGEM DE ALTURA, PESO E DIREÇÃO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X

[illegible]

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	1	JANELA DE SALÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	2	BORRACHA DE VEDAÇÃO DA JANELA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	3	BÁSCULA DE JANELA	TESTE	VERIFICAÇÃO DO FUNCIONAMENTO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	4	SANCA SOBRE PORTAS	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	5	TRINCO	TESTE	VERIFICAÇÃO DO FUNCIONAMENTO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	6	SUPORTE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	SANCA SOBRE JANELA										
	1	SANCA SOBRE JANELA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	2	TRINCO	TESTE	VERIFICAÇÃO DO FUNCIONAMENTO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	3	SUPORTE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	SANCA DO INDICADOR DE DESTINO										
	1	SANCA DO INDICADOR DE DESTINO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	2	TRINCO	TESTE	VERIFICAÇÃO DO FUNCIONAMENTO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	3	SUPORTE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	VARAL DE PEGA-MÃO										
	1	VARAL DE PEGA-MÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	2	COLUNAS	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	3	ANTEPARO DE POLICARBONATO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	4	LIXEIRA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	BAGAGEIRO										
	1	BAGAGEIRO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
	ARMÁRIO DE SALÃO										
	1	PORTAS DE ARMÁRIO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	2	TRINCOS	TESTE	VERIFICAÇÃO DO FUNCIONAMENTO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	3	DOBRADIÇAS	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	BANCO										
	1	BANCO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	PASSAGEM ENTRE CARROS										
	1	PASSAGEM ENTRE CARROS	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	2	GANGWAY	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	3	PLACA DE PASSAGEM	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	CÂMERA INTERNA										
	1	PROTEÇÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	2	PROTEÇÃO	LIMPEZA	MELHORAR VISIBILIDADE DA CÂMERA	1. Realizar limpeza com pano; 2. Analisar a eficiência da limpeza na câmera pela imagem da tela, na cabine do maquinista.	X	X	X	X	X	X
	3	SUPORTE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
ACOPLAMENTO ENTRE CARROS/TUÉS											
	ENGATE										
	1	ENGATE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	2	PUXADOR MANUAL (SÉRIE 3000)	TESTE	VERIFICAÇÃO DO FUNCIONAMENTO	1. Acionar o dispositivo; 2. Detectado desvio; 3. Analise a gravidade do desvio; 4. Detectado desvio de baixa gravidade, reparar; 5. Detectado desvio de média a alta gravidade, reparar ou substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	3	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA ABRAÇADEIRA	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DO TORQUE (FORÇA: 300Nm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.				X	X	X
	4	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO ENGATE	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DO TORQUE (SÉRIE 3000 - FORÇA: 900Nm) (SÉRIE 4000 E 5000 - FORÇA: M27 = 335Nm; M36 = 1700Nm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.				X	X	X
	5	CENTRALIZADOR DO ENGATE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	6	CENTRALIZADOR DO ENGATE	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DO NIVELAMENTO (NÍVEL: ±0,3")	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	7	MOLA RESILIENTE DE BORRACHA DE ABSORÇÃO DE IMPACTOS	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	8	GARRA/MANDÍBULA (SÉRIES 4000 E 5000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	9	BATENTE LATERAL DE BORRACHA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	ACOPLAMENTO ENTRE CARROS										
	1	SUORTE 'V' DO CENTRALIZADOR DO ENGATE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	2	ACOPLAMENTO ENTRE CARROS	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	3	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DA ABRAÇADEIRA DO ACOPLAMENTO	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DO TORQUE (FORÇA: 300Nm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.				X	X	X
	4	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO ACOPLAMENTO	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DO TORQUE (SÉRIE 3000 - FORÇA: 900Nm) (SÉRIE 4000 E 5000 - FORÇA: M27 = 335Nm; M36 = 1700Nm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.				X	X	X
TRUQUE											
	ESTRUTURA DO TRUQUE										
	1	GANGWAY	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de média a alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e auxílio na devida correção do desvio.		X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	2	ESTRUTURA DO TRUQUE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	3	LIMPA-TRILHOS	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	4	LIMPA-TRILHOS	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DA ALTURA COM UTILIZAÇÃO DE GABARITO (SÉRIE 3000 - ALTURA PADRÃO: 70mm) (SÉRIE 4000 E 5000 - ALTURA PADRÃO: 45mm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	5	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO LIMPA-TRILHO	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DO TORQUE (FORÇA: 174Nm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	SUSPENSÃO SECUNDÁRIA										
	1	BARRA ESTABILIZADORA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	2	HASTES DE LIGAÇÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	3	BARRA DA ALAVANCA DIREITA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	4	BARRA DA ALAVANCA ESQUERDA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	5	PARAFUSOS DE FIXAÇÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	6	HASTE ARTICULADA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	7	BARRA DE TORÇÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	8	TRAVA DE COLISÃO LATERAL (BATENTE)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	9	BATENTE LATERAL (SÉRIES 4000 E 5000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	10	SUPORTE DA CAIXA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	11	MOLA PNEUMÁTICA (BOLSA DE AR)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO DO APOIO NA ESTRUTURA DO CARRO E NA ESTRUTURA DA ARANHA DO TRUQUE	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	12	AMORTECEDORES VERTICAIS	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	13	AMORTECEDORES HORIZONTAIS	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	SUSPENSÃO PRIMÁRIA										
	1	BRAÇO OSCILANTE (RADIAL) (SÉRIE 3000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	2	MOLAS ESPIRAIS DE AÇO (HELICOIDAL) (SÉRIE 3000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	3	AMORTECEDORES VERTICAIS (SÉRIE 3000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	4	MOLAS CÔNICAS (SÉRIES: 4000 E 5000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	5	ELEMENTOS DE FIXAÇÃO (SÉRIES: 4000 E 5000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	6	MOLA DA SUSPENSÃO PRIMÁRIA	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DA FOLGA ENTRE TOPO DA CAIXA DO EIXO E A ESTRUTURA DO TRUQUE PARTE INFERIOR	1. Medir folga entre o topo da caixa do eixo e a estrutura do truque parte inferior; 2. O procedimento indicará a condição das molas de suspensão primária. 3. Calcular o valor médio; 4. Se o valor médio da folga for inferior a 30mm; 5. Instale calços de 5mm de espessura em todas as quatro suspensões primárias (oito molas) do mesmo truque (Dimensão 35+9 / 35-5, 44 à 30mm). 6. Após medição, preencher formulário de controle; 7. Detectado desvio de alta gravidade, substituir. Obs.: Somente duas operações de calçamento por truque é admissível, atividade deve ser realizada em uma pista plana e nivelada, carro em condição carga tara.	X	X	X	X	X	X
	7	CAIXA DE ROLAMENTO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	8	CAIXA DE ROLAMENTO	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO TERMOGRÁFICA	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	LIGAÇÃO CAIXA TRUQUE										
	1	BARRA DE TRAÇÃO DUPLA "Z" (SÉRIE 3000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	2	PARAFUSO DE INTERLIGAÇÃO DO CARRO AO DISPOSITIVO DE TRAÇÃO (SÉRIE 3000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	3	PARAFUSO DA BARRA DE TRAÇÃO DUPLA (SÉRIE 3000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	4	PINO CENTRAL	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	5	PARAFUSO PINO CENTRAL (SÉRIE 3000)	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DO TORQUE (FORÇA: M36 - 900Nm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	6	BATENTES VERTICAIS (SÉRIE 3000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Executar lubrificação das borrachas de encosto da porta, usando instrução de serviço definida.			X	X	X	X
	7	VIGAS DE TRAÇÃO (SÉRIE 3000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	8	CALÇOS DOS BATENTES VERTICAIS (SÉRIE 3000)	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DDE FOLGA (DISTÂNCIA: 36±2mm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	9	BATENTE DE ELEVAÇÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	10	PARAFUSOS FIXADORES DO BATENTE DE ELEVAÇÃO (SÉRIE 4000 E 5000)	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DO TORQUE (FORÇA: M20 = 339Nm - M36 = 1200Nm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	11	PARAFUSOS DO PINO PIVÔ CENTRAL (SÉRIE 4000 E 5000)	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DO TORQUE (FORÇA: M36 - 900Nm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	12	BUCHA RESILIENTE DO TRACIONADOR CENTRAL (SÉRIE 4000 E 5000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	13	SUBCONJUNTO CENTRAL TRATIVO RESILIENTE (SÉRIE 4000 E 5000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	14	CENTRO DE TRAÇÃO (SÉRIE 4000 E 5000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	15	LIGAÇÃO CAIXA TRUQUE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	RODA										
	1	RODA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.	X	X	X	X	X	X
	2	RODA	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DO DIÂMETRO DE RODA (BANDAGEM: ≤26,99mm - ESPESSURA DE FRISO: ≤27,18mm ALTURA: ≥38,10mm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	MOTOR DE TRAÇÃO										
	1	MOTOR DE TRAÇÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	2	MOTOR DE TRAÇÃO	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO TERMOGRÁFICA	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	3	PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO MOTOR DE TRAÇÃO	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DO TORQUE (FORÇA: 675Nm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	ACOPLAMENTO DO MOTOR DE TRACÇÃO COM A CAIXA DE ENGRENAGEM										
	1	ACOPLAMENTO DO MOTOR DE TRACÇÃO COM A CAIXA DE ENGRENAGEM	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	2	ACOPLAMENTO DO MOTOR DE TRACÇÃO COM A CAIXA DE ENGRENAGEM	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO TERMOMÉTRICA	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	3	PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO ACOPLADOR	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DO TORQUE (SÉRIE 3000 - FORÇA: 110Nm) (SÉRIE 4000 E 5000 - ALTURA PADRÃO: 65Nm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	CAIXA DE ENGRENAGEM										
	1	CAIXA DE ENGRENAGEM	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	2	CONEXÃO DA CAIXA DE ENGRENAGEM COM O EIXO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL/VAZAMENTO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	3	HASTE DE SEGURANÇA DA CAIXA DE ENGRENAGEM	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	4	PINO ELÁSTICO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir ou reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	5	LUBRIFICAÇÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO NÍVEL DE ÓLEO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, completar o nível; 4. Detectado desvio de alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso e direcionamento para solução.	X	X	X	X	X	X

[illegible]

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	1	FREIO DE ESTACIONAMENTO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Acionar o dispositivo; 2. Detectado desvio; 3. Analise a gravidade do desvio; 4. Detectado desvio de baixa gravidade, reparar; 5. Detectado desvio de média a alta gravidade, reparar ou substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	2	CABO DE AÇO PARA DESTRAVAMENTO DO FREIO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar ou substituir.		X	X	X	X	X
	LUBRIFICADOR DE FRISO										
	1	LUBRIFICADOR DE FRISO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.			X	X	X	X
	2	SUPORTE DO LUBRIFICADOR	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Acionar o dispositivo; 2. Detectado desvio; 3. Analise a gravidade do desvio; 4. Detectado desvio de baixa gravidade, reparar; 5. Detectado desvio de média a alta gravidade, reparar ou substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.			X	X	X	X
	3	SUPORTE DO LUBRIFICADOR	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DA DISTÂNCIA (DISTÂNCIA: =10mm)	1. Acionar o dispositivo; 2. Detectado desvio; 3. Analise a gravidade do desvio; 4. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 5. Detectado desvio de média a alta gravidade, reparar ou substituir e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	4	BASTÃO LUBRIFICADORES	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO DESGASTE DO BASTÃO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, substituir.		X	X	X	X	X
PRODUÇÃO E TRATAMENTO DE AR											
	COMPRESSOR AUXILIAR										
	1	COMPRESSOR AUXILIAR	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	2	VÁLVULA DE SEGURANÇA (SÉRIE 3000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	3	ÓLEO LUBRIFICANTE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO NÍVEL DE ÓLEO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.					X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	4	PRESSOSTATO (SÉRIE 3000: U12) (SÉRIE 4000 E 5000: A09)	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DA REGULAGEM (SÉRIE 3000: 7x6kgf/cm²) (SÉRIE 4000 E 5000: 7,5x10kgf/cm²)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.					X	X
	COMPRESSOR PRINCIPAL										
	1	COMPRESSOR PRINCIPAL	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	2	COXINS E AMORTECEDORES DE FIOS DE MOLA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	3	ÓLEO LUBRIFICANTE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO NÍVEL DE ÓLEO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	4	PARAFUSOS DO BUJÃO DE COLOCAÇÃO DE ÓLEO	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DA REGULAGEM (PARÂMETRO: 110Nm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	5	PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO VISOR DE ÓLEO	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DA REGULAGEM (PARÂMETRO: 13Nm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	6	BUJÕES DE DRENO	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DA REGULAGEM (PARÂMETRO: 60Nm)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	7	ROTAÇÃO DO COMPRESSOR	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	8	FILTROS DE ADMISSÃO	LIMPEZA	LIMPEZA DO EQUIPAMENTO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	9	CENTRÍFUGO DO COLETOR DE AR	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	10	FILTRO DE ADMISSÃO	SUBSTITUIÇÃO	SUBSTITUIÇÃO DO FILTRO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	11	ÓLEO CABEÇOTES DE BAIXA E DE ALTA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	12	MANCAL DIANTEIRO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.			X	X	X	X
	13	MANCAL TRASEIRO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	14	ÓLEO NOS VISORES DE NÍVEL	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	15	SECADOR DE AR LTZ15	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	16	PRESSOSTATO (MCS11)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	17	VÁLVULA DE SEGURANÇA SV10 (SÉRIE 3000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	18	RG DO COMPRESSOR	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	19	TRABALHO DO COMPRESSOR (SÉRIE 3000)	AFERIÇÃO	MEDIÇÃO DO TEMPO DE TRABALHO DO COMPRESSOR PRINCIPAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	20	REPOUSO DO COMPRESSOR (SÉRIE 3000)	AFERIÇÃO	MEDIÇÃO DO TEMPO DE REPOUSO DO COMPRESSOR PRINCIPAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	MANOMETRO										
	1	VIDROS	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
SISTEMA DE FREIO											
	UNIDADE PNEUMÁTICA DE FREIO										
	1	PRESSÃO DE FREIO SERVIÇO MÁXIMO (SÉRIE 3000)	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DA REGULAGEM (CARRO MOTOR: 1,9kgf/cm² ±0,2kgf/cm²) (CARRO REBOQUE: 1,7kgf/cm² ±0,2kgf/cm²)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	2	PRESSÃO DE FREIO EMERGENCIAL (SÉRIE 3000)	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DA REGULAGEM (CARRO MOTOR: 2,8kgf/cm² ±0,2kgf/cm²) (CARRO REBOQUE: 2,5kgf/cm² ±0,2kgf/cm²)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	3	COMANDO DE FREIO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DA RESPOSTA DOS ATUADORES DE FREIO PROPORCIONAL AO COMANDO DO CONTROLADOR MESTRE NO PAINEL DE INTERFACE DO MAQUINISTA	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	4	UNIDADE PNEUMÁTICA DE FREIO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	5	TOMADAS ELÉTRICAS DA VÁLVULA DE PRÉ-CONTROLE DE FREIO DE SERVIÇO (SÉRIE 3000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	6	TOMADAS ELÉTRICAS DA VÁLVULA MAGNÉTICA DE FREIO EMERGENCIAL	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	7	VÁLVULA DE RETENÇÃO DRV7-T	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	8	VÁLVULA LIMITADORA DE PRESSÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.					X	X
	9	VÁLVULA RELÉ KR-6AA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.					X	X
	10	TOMADA DO SENSOR DE PRESSÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	11	PRESSOSTATO DO CILINDRO DE FREIO (MCS4)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	12	VÁLVULA ANTI-DESLUZAMENTO (SÉRIE 3000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	13	PRESSOSTATO DO ENCAMAMENTO PRINCIPAL	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	14	CONEXÃO DE TESTE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	CIRCUITO DE FREIO										
	1	TORNEIAS DE ISOLAMENTO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	2	VÁLVULA DE RETENÇÃO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	3	MANGUEIRAS E TUBULAÇÕES DO TRUQUE	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	4	ELETROVÁLVULA DE IMPULSO (WIMHV5-NT)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	5	PRESSOSTATO (MCS11)	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DA REGULAGEM (PARÂMETRO: 4,5 x 4,8 Kgf/cm²)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	6	FREIO DE ESTACIONAMENTO	TESTE	VERIFICAÇÃO DO FUNCIONAMENTO	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
SISTEMA DE SUSPENSÃO											
	SUSPENSÃO PNEUMÁTICA										
	1	BOLSA DE AR	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DA REGULAGEM (CARRO MOTOR: 3,42kgf/cm² ±0,2kgf/cm²) (CARRO REBOQUE: 3,33kgf/cm² ±0,2kgf/cm²)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	2	MANGUEIRAS DE ALIMENTAÇÃO E ASSENTAMENTO DAS BOLSAS DE AR	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	3	VÁLVULA NIVELADORA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	4	HASTE DA VÁLVULA NIVELADORA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	5	VÁLVULA DIFERENCIAL	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	6	TUBULAÇÕES	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	7	VÁLVULA DE SOBRE CARGA (SÉRIE 3000)	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	8	VÁLVULA DE PRESSÃO MÉDIA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	9	VÁLVULA DE SOBRE CARGA (SÉRIE 3000)	AFERIÇÃO	VERIFICAÇÃO DA REGULAGEM (PARÂMETRO: 6,7 Kgf/cm ²)	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
LIMPADOR DE PARA BRISA											
	LIMPADOR DE PARA BRISA										
	1	HASTE, PALHETA E MANGUEIRA EXTERNA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	2	BOMBA DE ESGUICHO E RESERVATÓRIO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	3	MANGUEIRA DE ESGUICHO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
BUZINA	BUZINA										
	1	VÁLVULA DE ACIONAMENTO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	2	BUZINA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
	3	TORNEIRA DE ISOLAMENTO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X
PANTOGRAFO	PANTOGRAFO										
	1	ELETROVÁLVULAS DE ACIONAMENTO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	2	VÁLVULA REGULADORA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	3	TORNEIRAS DE ISOLAMENTO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.		X	X	X	X	X

SISTEMA/SUBSISTEMA/EQUIPAMENTO			PROCESSO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA	FINALIDADE	AÇÕES A EXECUTAR CASO SEJA DETECTADO ALGUM DESVIO	VS	MP1	MP2	MP3	MP4	MP5
	4	PANTÓGRAFO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	5	TUBULAÇÕES E MANGUEIRAS NO TETO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
ENGATE	ENGATE										
	1	MANGUEIRAS, TUBULAÇÕES E TORNEIRAS DE ISOLAMENTO	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	2	VÁLVULA CENTRALIZADORA	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X
	3	ACOPLADOR CENTRAL	INSPEÇÃO VISUAL	VERIFICAÇÃO DO ESTADO GERAL	1. Detectado desvio; 2. Analise a gravidade do desvio; 3. Detectado desvio de baixa a média gravidade, reparar; 4. Detectado desvio de alta gravidade, reparar e informar à Engenharia de Material Rodante, para estudo do caso.	X	X	X	X	X	X

VS=SEMANAL / MP1=9.000KM / MP2=54.000KM /MP3=108.00KM /MP4=216.000KM /MP5=540.000KM



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

P2-ANEXO 1.D - PLANO DE MANUTENÇÃO (ROTEIRO) - PREVENTIVA REDE AÉREA - 3kVcc			
1	TIPO	MANUTENÇÃO PREVENTIVA DE 3kVcc	PERIODICIDADE (meses)
1.1	Convencional / Autocompensada	REVISÃO DE CATENÁRIA (EXCETO PARA OS ITENS DESCRITOS ABAIXO - GRUPO 1)	6 meses
1.2	Convencional / Autocompensada	VISTORIA COM VIATURA (TREM DE SERVIÇO - INCLUINDO SUBSTITUIÇÃO OU INSTALAÇÃO DE SUSPENSÓRIOS, ACERTO DE ZIG-ZAG QUANDO COLOCAR EM RISCO A CIRCULAÇÃO).	4 meses
1.3	Convencional / Autocompensada	VISTORIA COM VIATURA VISUAL (TREM DE SERVIÇO) SEM SUBSTITUIÇÃO	3 meses
1.4	Convencional / Autocompensada	MEDIÇÃO DE DESGASTE DE FIO DE CONTATO (DURANTE A VISTORIA DE MANUTENÇÃO DE ROTINA VERIFICAR AS CONDIÇÕES DO DESGASTE DO FIO TROLLEY)	Diária
1.5	Convencional / Autocompensada	SUBSTITUIÇÃO/LANÇAMENTO DE FIO DE CONTATO	Quando a medida for inferior ao índice 19 da escala de desgastes
1.6	Convencional / Autocompensada	SUBSTITUIÇÃO/LANÇAMENTO DE CABO MENSAGEIRO	Quando na Revisão for identificado que o coeficiente de elasticidade não permitir retensionar
1.7	Convencional / Autocompensada	RETENSIONAMENTO INCLUINDO A REVISÃO DO TRECHO RETENSIONADO	6 meses
1.8	Convencional / Autocompensada	REVITALIZAÇÕES DE DUPLO-ILHA E OVERLAP COM SUBSTITUIÇÃO DE PEÇAS EM GERAL	6meses
1.9	Autocompensada	AJUSTE/REGULAGENS DOS EQUIPAMENTOS TENSORES DA REDE AÉREA AUTOCOMPENSADA	6 meses
1.10	Autocompensada	SUBSTITUIÇÃO DOS EQUIPAMENTOS TENSORES DA REDE AÉREA AUTOCOMPENSADA	12 meses
1.11	Autocompensada	SUBSTITUIÇÃO DE CABOS DE AÇO NAS ANCORAGENS E/OU PONTOS FIXOS DAS REDES AÉREAS AUTOCOMPENSADA INCLUINDO A REGULAGEM DO CONTRA PESO QUANDO NECESSÁRIO	6 meses



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

1	TIPO	MANUTENÇÃO PREVENTIVA DE 3kVcc	PERIODICIDADE (meses)
1.12	Autocompensada	INSTALAÇÃO DE FERRAGENS DE SUSTENTAÇÃO E PUXAMENTO DA REDE AÉREA OBEDECENDO A RAMPA DE 2/1000 COM SUBSTITUIÇÃO DE SUSPENSÓRIOS E NIVELAMENTOS	12 meses
1.13	Convencional	SUBSTITUIÇÃO DE CANTILEVERS ATÉ 5 METROS (NÃO ACUMULA COM TROCA DE ESPIA)	12 meses
1.14	Convencional	SUBSTITUIÇÃO DE CANTILEVER ACIMA DE 5 METROS (NÃO ACUMULA COM TROCA DE ESPIA)	12 meses
1.15	Convencional	INSTALAÇÃO DE CANTILEVER ATÉ 5 METROS (NÃO ACUMULA COM TROCA DE ESPIA)	12 meses
1.16	Convencional	INSTALAÇÃO DE CANTILEVER ACIMA 5 METROS	12 meses
1.17	Convencional	SUBSTITUIÇÃO DE ESPIA DE CANTILIVERS ATÉ 5 METROS	12 meses
1.18	Convencional	SUBSTITUIÇÃO DE ESPIA DE CANTILIVERS ACIMA DE 5 METROS	12 meses
1.19	Convencional / Autocompensada	REVISÃO EM TRAVESSÃO (Desmontagem completa de travessão)	6 meses
1.20	Convencional / Autocompensada	PASSAGEM DE REDE AÉREA INCLUINDO CRUZETAS, CANTILEVERS, MASTARÉUS, ANCORAGENS E ACESSÓRIOS EM GERAL.	Quando necessário
1.21	Convencional / Autocompensada	INSTALAÇÃO DE POSTE DE CONCRETO, INCLUINDO IDENTIFICAÇÃO DO POSTE (implantação de poste de concreto duplo "T" de 11 m, resistência nominal 1000 daN na face B.).	Quando necessário
1.22	Convencional / Autocompensada	CONFECÇÃO DE BASE PARA POSTE DE CONCRETO PU-A 13 metros (Execução de bases para poste de concreto/metálico para solo normal)	Quando necessário
1.23	Convencional / Autocompensada	DEM.02_Remoção de poste de concreto (RETIRADA DE POSTE DE CONCRETO)	Quando necessário
1.24	Convencional / Autocompensada	SUBSTITUIÇÃO CABO ALIMENTADOR ISOLADO 500MM ² COM TERMINAÇÃO (Cabo isolado em HEPR não halogenado, com baixa emissão de fumaça e gases tóxicos, seção 300,00mm ² - 0,6 / 1kV - 90°C – flexível).	Quando necessário
1.25	Convencional	RETIRADA DE CANTILEVER ATÉ 5M	Quando necessário
1.26	Convencional	RETIRADA DE CANTILEVER ACIMA DE 5M	Quando necessário



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

1	TIPO	MANUTENÇÃO PREVENTIVA DE 3kVcc	PERIODICIDADE (meses)
1.27	Autocompensada	INSTALAÇÃO DE TRIÂNGULO ARTICULADO INCLUINDO FERRAGENS (Fornecimento e instalação de Triângulo articulado completo, com isoladores, tubos, puxadores e peças de conexão e conjunto de fixação).	6 meses
1.28	Autocompensada	SUBSTITUIÇÃO DE TRIÂNGULO ARTICULADO INCLUINDO FERRAGENS	Quando necessário
1.29	Convencional / Autocompensada	SUBSTITUIÇÃO DE CHAVE SECCIONADORA MANUAL DE 3KV (Retirada de chave seccionadora 3KV manual ou motorizada completa com cabos e conexões)	Quando necessário
1.30	Convencional / Autocompensada	REVISÃO DE CHAVE SECCIONADORA MANUAL DE 3KV	12 meses
1.31	Convencional / Autocompensada	SUBSTITUIÇÃO DE CHAVE SECCIONADORA MOTORIZADA DE 3KV (Montagem de chave seccionadora 3KV - 2400 A manual ou motorizada completa c/ cabos e conexões)	Quando necessário
1.32	Convencional / Autocompensada	REVISÃO DE CHAVE SECCIONADORA MOTORIZADA DE 3KV	12 meses
1.33	Convencional / Autocompensada	SUBSTITUIÇÃO DE CAIXA DE COMANDO DE CHAVE SECCIONADORA MOTORIZADA	Quando necessário
1.34	Convencional / Autocompensada	INSTALAÇÃO DE CHAVE SECCIONADORA MANUAL DE 3KV	Quando necessário
1.35	Convencional / Autocompensada	ABERTURA DE NUMERAÇÃO EM POSTES/ESTRUTURA	Quando necessário
1.36	Convencional / Autocompensada	SUBSTITUIÇÃO DE ESTRUT. TIPO H DE SUSTENTAÇÃO DE 2 LINHAS P/ POSTE PU-A	Quando necessário
1.37	Convencional / Autocompensada	INSTALAÇÃO/SUBSTITUIÇÃO DE ESPIAS DE ANCORAGEM PARA MENSAGEIRO E FIO DE CONTATO	Quando necessário
1.38	Convencional / Autocompensada	INSTALAÇÃO/SUBSTITUIÇÃO DE ÂNCORA PARA MENSAGEIRO E FIO DE CONTATO	Quando necessário
1.39	Convencional / Autocompensada	REVITALIZAÇÃO ESTRUTURAL DE POSTE DE CONCRETO	Quando necessário
1.40	Convencional / Autocompensada	RECUPERAÇÃO DE BASE DE ESTRUTURA METÁLICA COM SOLDA	Quando necessário
1.41	Convencional / Autocompensada	RECUPERAÇÃO DE VIGA DE ESTRUTURA COM ADIÇÃO DE CHAPA DE AÇO SOLDÁVEL, INCLUINDO RETIRADA E LIMPEZA DA AREA ANTES DE SOLDAR.	Quando necessário
1.42	Convencional / Autocompensada	RECUPERAÇÃO DE BASE DE ESTRUTURA METÁLICA SEM SOLDA	Quando necessário

			o
1.43	Convencional / Autocompensada	RETIRADADA ESTRUTURA METÁLICA	Quando necessári o



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

2	TIPO	MANUTENÇÃO PREVENTIVA DOS CIRCUITOS 44kV / 6,6kV / 4,4kV	PERIODICIDADE (meses)
2.1	Primária / Secundária	VISTORIA A PÉ PARA IDENTIFICAÇÃO DE FALHAS E MANOBRAS NOS SISTEMAS	6 meses
2.2	Primária / Secundária	VISTORIA DE VEICULO FERROVIARIO PARA IDENTIFICAÇÃO DE FALHAS E MANOBRAS NO SISTEMA	6 meses
2.3	Primária / Secundária	SUBSTITUIÇÃO/LANÇAMENTO DE FASE DE CIRCUITO 44KV	Quando necessário
2.4	Primária / Secundária	SUBSTITUIÇÃO/LANÇAMENTO DE FASE DE CIRCUITO 4,4KV	Quando necessário
2.5	Primária / Secundária	SUBSTITUIÇÃO/LANÇAMENTO DE FASE DE CIRCUITO 6,6KV	Quando necessário
2.6	Primária / Secundária	REVISÃO DE CIRCUITO 44KVCA	8 meses
2.7	Primária / Secundária	REVISÃO DE CIRCUITO 4,4KVCA	8 meses
2.8	Primária / Secundária	REVISÃO DE CIRCUITO 6,6KVCA	8 meses
2.9	Primária / Secundária	SUBSTITUIÇÃO/INSTALAÇÃO DE TERMINAÇÃO (MUFLA) 4,4/6,6KV (Instalação de mufla terminal classe 15KV para cabo 70mm ²)	Quando no momento da revisão for verificado baixo isolamento
2.10	Primária / Secundária	SUBSTITUIÇÃO/INSTALAÇÃO DE TERMINAÇÃO (MUFLA) 44KV (Instalação de mufla terminal classe 35KV para cabo 120mm ²)	Quando no momento da revisão for verificado baixo isolamento
2.11	Primária / Secundária	EMENDA DE ISOLAMENTO DE CABO DE 4,4/6,6KV (CONTRÁTIL A FRIO) (Instalação de Emendas para cabo de 70mm ² classe de tensão 15 kV)	Quando no momento da revisão for verificado baixo isolamento
2.12	Primária / Secundária	EMENDA DE ISOLAMENTO DE CABO DE 4,4/6,6KV (UTILIZANDO FITAS)	Quando no momento da revisão for verificado baixo isolamento
2.13	Primária / Secundária	RECOMPOSIÇÃO DE ISOLAMENTO DE CABO DE 4,4/6,6KV	Quando no momento da revisão for verificado baixo isolamento

2.14	Primária / Secundária	INSTALAÇÃO DE CONJUNTO DE PARA RAIOS E CONFEÇÃO DE MALHA DE ATERRAMENTO E LIGAÇÃO DO CIRCUITO - COM ADAPTAÇÃO DE FERRAGENS PARA FIXAÇÃO	Quando necessário
------	-----------------------	---	-------------------



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

2	TIPO	MANUTENÇÃO PREVENTIVA DOS CIRCUITOS 44kV / 6,6kV / 4,4kV	PERIODICIDADE (meses)
2.15	Primária / Secundária	EMENDA DE ISOLAMENTO DE CABO DE 44KV (CONTRÁTIL A FRIO)	Quando no momento da revisão for verificado baixo isolamento
2.16	Primária / Secundária	EMENDA DE ISOLAMENTO DE CABO DE 44KV (UTILIZANDO FITAS)	Quando no momento da revisão for verificado baixo isolamento
2.17	Primária / Secundária	SUBSTITUIÇÃO DE MASTARÉU	Quando necessário
2.18	Primária / Secundária	REMANEJAMENTO DE MASTARÉU	Quando necessário
2.19	Primária / Secundária	INSTALAÇÃO DE PARA-RAIO PARA CKT 44 KV	Quando necessário
2.20	Primária / Secundária	SUBSTITUIÇÃO DE PARA-RAIO PARA CKT 44 KV	Quando necessário
2.21	Primária / Secundária	LANÇAMENTO DE CABO DE GUARDA	Quando necessário
2.22	Primária / Secundária	SUBSTITUIÇÃO/LANÇAMENTO DE CABO AEREO ISOLADO DE 4,4 KV	Quando necessário
2.23	Primária / Secundária	SUBSTITUIÇÃO/LANÇAMENTO DE CABO ISOLADO SUBTERRÂNEO DE 4,4 KV	Quando necessário
2.24	Primária / Secundária	SUBSTITUIÇÃO DE CABO ISOLADO SUBTERRANEO DE 44 KV	Quando necessário
2.25	Primária / Secundária	LANÇAMENTO DE CABO ISOLADO SUBTERRANEO DE 44 KV	Quando necessário
2.26	Primária / Secundária	CONFEÇÃO DE CAIXA DE PASSAGEM PARA CABOS DE 4,4KV E 44KV	Quando necessário
2.27	Primária / Secundária	RECUPERAÇÃO DE CAIXA DE PASSAGEM PARA CABOS DE 4,4KV E 44KV	Quando necessário
2.28	Primária / Secundária	INSTALAÇÃO/SUBSTITUIÇÃO DE CRUZETA DE 4.4 KV/44KV	Quando necessário

2.29	Primária / Secundária	ESCAVAÇÃO PARA ENCAMINHAMENTO DE CABOS DE 4.4KV INCLUINDO LANÇAMENTO DE DUTO CORRUGADO E GUIA	Quando necessári o
------	-----------------------	--	--------------------------



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

2	TIPO	MANUTENÇÃO PREVENTIVA DOS CIRCUITOS 44kV / 6,6kV / 4,4kV	PERIODICIDADE (meses)
2.30	Primária / Secundária	ESCAVAÇÃO PARA ENCAMINHAMENTO DE CABOS DE 44KV INCLUINDO LANÇAMENTO DE DUTO CORRUGADO E GUIA	Quando necessário
2.31	Primária / Secundária	SUBSTITUIÇÃO DE CHAVE SECCIONADORA MANUAL DE 4,4 OU 6,6KV	Quando necessário
2.32	Primária / Secundária	REVISÃO EM CHAVE SECCIONADORA TRIPOLAR DE 44kV	Quando necessário
2.33	Primária / Secundária	REVISÃO DO CONJ. DE CHAVE SECCIONADORA MANUAL DE 4,4kV OU 6,6KV.	Quando necessário
2.34	Primária / Secundária	SUBSTITUIÇÃO DE CHAVE SECCIONADORA MOTORIZADA DE 4,4 OU 6,6KV	Quando necessário
2.35	Primária / Secundária	REVISÃO DO CONJ. DE CHAVE SECCIONADORA MOTORIZADA DE 4,4 OU 6,6KV.	Quando necessário
2.36	Primária / Secundária	SUBSTITUIÇÃO DE POSTE DE CONCRETO DUPLO T ALTURA DE 12 A 15 METROS PARA SUSTENTAÇÃO DE CIRCUITO	Quando necessário
2.37	Primária / Secundária	INSTALAÇÃO DE ESCADA DE ACESSO METÁLICA COM GUARDA-CORPO PARA CIRCUITOS 44 KV	Quando necessário
2.38	Primária / Secundária	LANÇAMENTO DE CABO DE AÇO/ALUMÍNIO PARA INTERLIGAÇÃO DE ESTRUTURAS METÁLICAS OU POSTE DE CONCRETO	Quando necessário
2.39	Primária / Secundária	CONFECÇÃO DE MALHA DE ATERRAMENTO PARA ESTRUTURAS METÁLICAS/PASSARELAS COM INTERLIGAÇÃO	Quando necessário



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

P3-ANEXO 1.D- PLANO DE MANUTENÇÃO (ROTEIRO) - SUBESTAÇÃO						
SISTEMA	TIPO DE MANUTENÇÃO	ATIVO	PERIODICIDADE (Recomendada)	PERIODICIDADE DE PENÚLTIMA	PERIODICIDADE DE ÚLTIMA	PERIODICIDADE (Ano em curso)
3 kV	Preventiva	Barramento de 3 kV	2 anos	2 anos	2 anos	2 anos
44 kV	Preditiva	Barramento de 44 kV	6 meses**	6 meses	6 meses	6 meses
138 kV	Preditiva	Barramento de 138 kV	6 meses**	6 meses	6 meses	6 meses
3 kV	Preditiva	Chaves de 3 kV	6 meses**	6 meses	6 meses	6 meses
4,4 kV	Preditiva	Chaves de 4,4 kV	6 meses**	6 meses	6 meses	6 meses
6,6 kV	Preditiva	Chaves de 6,6 kV	6 meses**	6 meses	6 meses	6 meses
44 kV	Preditiva	Chaves de 44 kV	6 meses**	6 meses	6 meses	6 meses
138 kV	Preditiva	Chaves de 138 kV	6 meses**	6 meses	6 meses	6 meses
Proteção	Preventiva	PNL de proteção e comando, Relés, TCs e TPs.	6 meses	7 meses	8 meses	8 meses



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

PLANO DE MANUTENÇÃO - SUBESTAÇÃO						
SISTEMA	TIPO DE MANUTENÇÃO	ATIVO	PERIODICIDADE (Recomendada)	PERIODICIDADE DE PENÚLTIMA	PERIODICIDADE DE ÚLTIMA	PERIODICIDADE (Ano em curso)
Transformadores	Preventiva	TA, TS, TREs, T	6 meses	5 meses	6 meses	6 meses
Disjuntores	Preventiva	D 4,4 - 6,6 - 44 - 138 kV	6 meses	5 meses	6 meses	6 meses
Grupo retificador	Preventivo	Retificadores, trafos, chaves de negativo, reatores, indutores e etc.	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses
125 V	Preventivo	Carregadores de Baterias	5 anos	5 anos	5 anos	5 anos
125 V	Preventivo	Banco de Bateria	6 meses	6 meses	6 meses	6 meses
220 Vca e 125 Vcc	Preventivo	PNL de serviços auxiliares ca e cc.	6 meses	5 meses	6 meses	6 meses
Malha de aterramento	Preventivo	Aterramento	5 anos	5 anos	5 anos	5 anos
3 kV	Preventiva	IERs, PNL de proteção e comando de IERs	3 meses	3 meses	3 meses	3 meses
Transformadores (óleo isolante)	Preditiva	TA, TS, TREs, T	5 anos*	5 anos	5 anos	5 anos



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

P4-ANEXO 1.D - PLANO DE MANUTENÇÃO (ROTEIRO) - PREVENTIVA - SISTEMA DE SINALIZAÇÃO			
1	EQUIPAMENTOS / COMPONENTES	MANUTENÇÃO PREVENTIVA - SINALIZAÇÃO	PERIODICIDADE (meses)
1.1	CCO	✓ MANUTENÇÃO DA LIMPEZA DAS DEPENDÊNCIAS. ✓ VERIFICAÇÃO DA INTEGRIDADE DO PRÉDIO (INFILTRAÇÕES /VIDROS QUEBRADOS ETC). ✓ INSPEÇÃO, VERIFICAÇÃO DA INTEGRIDADE E TESTES FUNCIONAIS E OPERACIONAIS DOS COMPONENTES /DISPOSITIVOS DE CONTROLE E SUPERVISÃO DO ACT INTEGRADOS AO STD.	Diária
1.2	Abrigos / CTCs (Equipamentos)	✓ MANUTENÇÃO DA LIMPEZA DAS DEPENDÊNCIAS. ✓ VERIFICAÇÃO DA INTEGRIDADE DO PRÉDIO (INFILTRAÇÕES /VIDROS QUEBRADOS ETC). ✓ INSPEÇÃO, VERIFICAÇÃO DA INTEGRIDADE E TESTES FUNCIONAIS E OPERACIONAIS DOS COMPONENTES /DISPOSITIVOS DE CONTROLE E SUPERVISÃO DO STD INTEGRADOS AO ACT.	4 meses
1.3	Cabines (Equipamentos)	✓ MANUTENÇÃO DA LIMPEZA DAS DEPENDÊNCIAS. ✓ VERIFICAÇÃO DA INTEGRIDADE DO PRÉDIO (INFILTRAÇÕES /VIDROS QUEBRADOS ETC). ✓ INSPEÇÃO, VERIFICAÇÃO DA INTEGRIDADE E TESTES FUNCIONAIS E OPERACIONAIS DOS COMPONENTES /DISPOSITIVOS DE CONTROLE E SUPERVISÃO DO STD INTEGRADOS AO ACT.	Diária
1.4	Conjunto de Equipamentos e componentes	✓ INSPEÇÃO VISUAL COM VEÍCULO FERROVIÁRIO (LEVANTAMENTO E REGISTROS DAS ANORMALIDADES NOS CONJUNTOS DE EQUIPAMENTOS DE SINALIZAÇÃO INSTALADOS AO TEMPO (CHAVES / TRANSFORMADORES / CABOS / SINALEIROS, ETC)	2 meses



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

1	EQUIPAMENTOS / COMPONENTES	MANUTENÇÃO PREVENTIVA - SINALIZAÇÃO	PERIODICIDADE (meses)
1.5	Máquina de Chave M-23	✓ VERIFICAR FIXAÇÃO DAS MÁQUINAS DE CHAVE. ✓ EFETUAR A RASPAGEM E A LIMPEZA DAS PLACAS. ✓ EFETUAR LUBRIFICAÇÃO DAS FERRAGENS. ✓ EFETUAR A REGULAGEM DAS MÁQUINAS DE CHAVE. ✓ VERIFICAR O FUNCIONAMENTO DA EMBREAGEM.	4 meses
1.6	Máquina de Chave M-25	✓ VERIFICAR FIXAÇÃO DAS MÁQUINAS DE CHAVE. ✓ EFETUAR A RASPAGEM E A LIMPEZA DAS PLACAS. ✓ EFETUAR LUBRIFICAÇÃO DAS FERRAGENS. ✓ EFETUAR A REGULAGEM DAS MÁQUINAS DE CHAVE. VERIFICAR O FUNCIONAMENTO DA EMBREAGEM.	4 meses
1.7	Rails-bonds Cross-bonds	✓ VERIFICAR AS FIXAÇÕES DOS RAIL-BONDS E CROSS-BONDS (TRANSPOSIÇÕES), E A INTEGRIDADE DAS CORDOALHAS E ALÇAS DOS CIRCUITOS DE VIA.	4 meses
1.8	Boot-legs Juntas isolantes	✓ VERIFICAR O ASPECTO E A INTEGRIDADE DAS JUNTAS ISOLANTES.	4 meses

		✓ LIMPAR DOS CONTATOS INTERNOS DOS BOOT-LEGS E CAIXAS DOS CIRCUITOS DE VIA.	
--	--	---	--



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

1	EQUIPAMENTOS / COMPONENTES	MANUTENÇÃO PREVENTIVA - SINALIZAÇÃO	PERIODICIDADE (meses)
1.9	Bobina de Impedância	✓ VERIFICAR OS ISOLAMENTOS DAS CORDOALHAS DE IMPEDÂNCIA SOB OS TRILHOS. ✓ VERIFICAR AS CONEXÕES ELETROMECAÑICAS. ✓ LIMPAR AO REDOR DAS BOBINAS.	4 meses
1.10	Sistema de Aterramento do Abrigo (House) de relês	✓ AFERIR A MEDIÇÃO DA MALHA DE ATERRAMENTO (<5 OHMS). ✓ VERIFICAR AS CONEXÕES ELÉTRICAS ENTRE COMPONENTES. ✓ CORRIGIR AS ANORMALIDADES.	6 meses
1.11	Transformador monopolar 4,4kV / 220-110V	✓ INSPECIONAR O TRANSFORMADOR MONOPOLAR PARA ALIMENTAÇÃO AS LOCAÇÕES E ABRIGOS DE SINALIZAÇÃO, COM A VERIFICAÇÃO DE INDÍCIOS DE VAZAMENTO DE ÓLEO NA CARCAÇA E TRINCA NAS TERMINAIS DE PORCELANA.	6 meses
1.13	Chave unipolar 15kV / 300A Chave fusível 15kV / 100 A Para-raios 15kV	✓ VERIFICAR AS CONEXÕES ELÉTRICAS DE MANEIRA GERAL. ✓ VERIFICAÇÃO, AJUSTES E REGULAGENS DOS CONJUNTOS DE CHAVES. ✓ INSPEÇÃO DA INTEGRIDADE DOS PARA-RAIOS. ✓ TESTES FUNCIONAIS E OPERACIONAIS.	6 meses



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

1	EQUIPAMENTOS / COMPONENTES	MANUTENÇÃO PREVENTIVA - SINALIZAÇÃO	PERIODICIDADE (MESES)
1.13	Conjunto de sinais em estrutura/poste/baixo	✓ VERIFICAR AS CONEXÕES ELÉTRICAS DE MANEIRA GERAL. ✓ VERIFICAÇÃO DA INTEGRIDADE DAS FIXAÇÕES DAS ESTRUTURAS E POSTES METÁLICOS (PORCAS E PARAFUSOS). ✓ VERIFICAÇÃO, AJUSTES E REGULAGEM DOS FOCOS. ✓ INSPEÇÃO DA INTEGRIDADE DAS LENTES. ✓ TESTES FUNCIONAIS E OPERACIONAIS INTEGRADOS AO SISTEMA LOCAL E REMOTO.	6 meses



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

P5- ANEXO 1.D - PLANO DE MANUTENÇÃO (ROTEIRO) PREVENTIVA - VIA PERMANENTE			
1	TIPO	MANUTENÇÃO MANUAL E EQUIPAMENTOS (PROGRAMAÇÃO)	PERIODICIDADE
1.1	Corretiva / Preventiva	PROSPECÇÃO DA VIA PERMANENTE	Diário
1.2	Corretiva / Preventiva	VISTORIA COM VEÍCULOS DE SERVIÇOS E NA CABINE DOS TRENS	Diário
1.3	Preditiva	REUNIÃO GIFD	Semanal
1.4	Preditiva	REUNIÃO DE PLANEJAMENTO	Semanal



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

2	TIPO	MANUTENÇÃO MANUAL (PREVENTIVA, CORRETIVA E PREDITIVA)	PERIODICIDADE
2.1	Corretiva / Preventiva	ATENDIMENTO AOS RAMAIS	Diário
2.2	Corretiva	DISTRIBUIÇÃO DO MATERIAL E EQUIPE EM SEUS RESPECTIVOS RAMAIS, CONFORME PROGRAMAÇÃO.	Diário
2.3	Corretiva	CONSOLIDAÇÃO DE FIXAÇÃO, BOLSÃO DE LAMA, SUBSTITUIÇÃO DE TRILHOS, SOLDA ALUMINOTÉRMICA E SUBSTITUIÇÃO DE DORMENTES.	Diário
2.4	Corretiva	RECOLHIMENTO DE MATERIAIS INSERVÍVEIS	Diário
3	TIPO	MANUTENÇÃO DOS EQUIPAMENTOS (PREVENTIVA, CORRETIVA E PREDITIVA)	PERIODICIDADE
3.1	Corretiva	MANUTENÇÃO CORRETIVA DOS VEÍCULOS E EQUIPAMENTOS	Diário
3.2	Preditiva	MANUTENÇÃO PREDITIVA DOS VEÍCULOS E EQUIPAMENTOS	Programado
3.3	Preventiva	MANUTENÇÃO PREVENTIVA	200/400/600 hs



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

4	Tipo	Manutenção mecanizada	PERIODICIDADE
4.1	Corretiva / Preventiva	SOCARIA MECANIZADA LINHA CORRIDA	Programado ou emergencial
4.2	Corretiva / Preventiva	SOCARIA MECANIZADA AMV	Programado ou emergencial
4.3	Corretiva / Preventiva	REGULAGEM DE LASTRO	Programado ou emergencial
4.4	Corretiva / Preventiva	DESGUARNECEDORA DE LASTRO	Programado ou emergencial
5	TIPO	SANIFICAÇÃO	PERIODICIDADE
5.1	Corretiva / Preventiva	LIMPEZA DE FAIXA	Programado ou emergencial
5.2	Corretiva / Preventiva	LIMPEZA E DESOBSTRUÇÃO DOS DISPOSITIVOS DE DRENAGEM	Programado ou emergencial
5.3	Corretiva / Preventiva	ROÇADA DA VEGETAÇÃO	Programado ou emergencial
5.4	Corretiva / Preventiva	RECOLHIMENTO DE MATERIAIS INSERVÍVEIS (GALHOS E LIXO DOMÉSTICO)	Programado ou emergencial
5.5	Corretiva / Preventiva	LIMPEZA NAS OFICINAS	Mensal



GOVERNO DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO

6	TIPO	CONTROLE DE VEGETAÇÃO	PERIODICIDADE
6.1	Corretiva / Preventiva	CONTROLE DE VEGETAÇÃO NAS PLATAFORMAS (COSTAL)	Programado ou emergencial
6.2	Corretiva / Preventiva	CONTROLE DE VEGETAÇÃO AO LONGO DA VIA	Programado ou emergencial
6.3	Corretiva / Preventiva	CONTROLE DE VEGETAÇÃO NAS OFICINAS	3 meses