Governo do Estado
RIO DE JANEIRO
Secretaria de Estado de Agricultura, Pecuária, Pesca e Abastecimento
Centrais de Abastecimento do Estado do Rio de Janeiro S/A

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO ABRANGENTE COMPARATIVA DOS EXERCÍCIOS FINDOS EM 31 DE DEZEMBRO DE 2022 E 2021

CONTAS	2022	2021
Resultado do Exercício	-	(231.253,68)
Variação de Reserva de Reavaliação	-	-
Ganhos e perdas atuariais em Planos de Pensão com benef. definido reconhecidamente	-	-
Ganhos e perdas derivados de conversão de demonstrações contábeis de op. no exterior	-	-
Ganhos e perdas na remensuração de ativos financeiros disponíveis para venda	-	-
Ganhos com outros resultados abrangentes	-	
Perdas em planos de pensão com benefício definido reconhecidamente	-	
Perdas derivados de conversão de demonstração contábil de operação no exterior	-	
Perdas na mensuração de ativos financeiros disponíveis para venda	-	
RESULTADO ABRANGENTE DO PERÍODO	-	(231.253,68)

BIANCA DE CARVALHO
DIRETORA PRESIDENTE
CPF 082.263.317-57

HENAR WASHINGTON DE ALMEIDA
DIRETOR DE ORÇAMENTO E FINANÇAS
CPF 015.631.177-11

LAURO FABIANO FERREIRA DA FONSECA
DIRETOR DE ADMINISTRAÇÃO
CPF 012.292.547-57

CARLOS A. DE SOUZA QUINTANILHA
DIRETOR TÉCNICO
CPF 056.885.847-69

FABIANO RAMOS FRANCO
DIRETOR OP. GESTÃO UNID. ABAST. ARMAZ
CPF 025.673.017-20

ALEXANDRE BORGES
CONTADOR
CPF 481.163.437-34
CRC-RJ 060.236-6