

RELATÓRIO DE FISCALIZAÇÃO

1 – Nº de Relatório (RF CAENE): P_140_25	2 – Data da Fiscalização: 13/10/2025	3 – Concessionária Fiscalizada: CEG RIO
4 – Endereço: Estr. União Indústria,14.556	5 – Bairro(s): Itaipava	6 – Município/UF: Petropolis/RJ

7 – Objetivo da Fiscalização:
Verificar o estado de conservação e manutenção da Estação de Descompressão de Itaipava

8 – Norma(s) Aplicável(eis):
Decreto nº 46925 de 05/02/2020 – RJ – Código de Segurança contra Incêndio e Pânico.
ABNT NBR 12962:2016 – Extintores de incêndio – Inspeção e manutenção.
ABNT NBR 16291:2014 – Chuveiros e lava-olhos de emergência.
NR 26 – Sinalização de segurança.
Instrução Normativa AGENERSA Nº 132 de 12 de Fevereiro de 2025.

9 – Checklist de Inspeção Visual		
Número do Inventário: ERM-D-R16.00-0045	Nome da Estação: GNC ITAIPAVA (Descompressão)	Zona: CEG RIO

ITENS DE VERIFICAÇÃO	CONFORME	NÃO CONFORME	INEXISTENTE	NÃO SE APLICA
01. Estado geral da pintura da estação	X			
02. Capina da estação	X			
03. Portas e portões	X			
04. Piso	X			
05. Cerca / Muro	X			
06. Sistema de energia elétrica	X			
07. Placas de identificação da estação	X			
08. Placas de rota de fuga	X			
09. Placas de sinalização de segurança	X			
10. Extintores	X			
11. Estado da cobertura da estação	X			
12. Chuveiro e lava olhos				X
13. Equipamentos de medição	X			
14. EPI / Uniforme	X			
15. Presença de colméias de insetos			X	
16. Presença de animais peçonhentos			X	
17. Comunicação visual nos veículos	X			
DOCUMENTOS	CONFORME	NÃO CONFORME	INEXISTENTE	NÃO SE APLICA
18. Certificado de Inspeção do SPDA	X			
19. Laudo de Exigências do CBMERJ	X			
20. Certificado de Aprovação do CBMERJ	X			
21. Licença de Operação do INEA	X			
22. Certificado do Sistema de Estocagem	X			

10 – Observações:

11 – Relatório:

Fiscalização realizada em conjunto com a Concessionária, representada pelo funcionário Rondinelli, e Supervisores Regionais juntamente com o supervisor do local da Neogas com o objetivo de verificar a manutenção da estação de descompressão localizada em Itaipava.

Trata-se de uma estação de Gás Natural Comprimido (GNC), que recebe o gás transportado por carretas da estação de compressão Cadete Fabres em Guapimirim, por modal rodoviário operado pela empresa Neogás. No momento de nossa chegada duas carretas estavam em processo de descompressão e duas em stand-by.

Verificamos a validade da inspeção (teste hidrostático) das carretas e verificamos que uma das carretas em stand by, estava com o teste vencido. Prontamente, o supervisor da base, foi buscar o Certificado Veicular que obrigatoriamente tem que transitar com o veículo e este estava com o prazo ainda em vigência. Concluímos então que a plaqueta do INMETRO na carreta não tinha sido atualizada.

O GN encontra-se a uma pressão de 250 bar nas carretas que são conectadas em duas RCU's (Unidades de Redução e Controle de Pressão) com capacidade 2.000 m3/hr cada, passando por dois estágios de descompressão. O primeiro estágio reduz até 55 bar e o segundo estágio para 7 bar. Nessas duas etapas a temperatura do GN é controlada, pois cada RCU possui um sistema de aquecimento composto por um trocador de calor alimentado por água aquecida em aquecedores.

Em seguida, é direcionado para o skid de Regulagem e Medição (ERM), onde a pressão é ajustada para 4 bar antes da distribuição à região de Itaipava (foto 4). O consumo atual da região é de 6.000 m3/dia. A estação conta ainda com um "pulmão" de duas cestas de 16 cilindros cada de estocagem de GNC.

Verificamos o certificado de teste de pressão das mangueiras de alta pressão que conectam as carretas as mesas da RCU e constatamos que as mangueiras estão em operação por 10 anos. A norma *ABNT 13.419-Mangueira de borracha para condução de gases GLP/GN/GNF*, recomenda como tempo máximo de utilização o período de 5 anos.

12 – Recomendações:

Recomendamos que a área responsável pela controle da inspeção periódica das carretas redobre a atenção em relação a troca das plaquetas de inspeção do INMETRO.

Em relação as mangueiras de alta pressão recomendamos a troca por mangueiras novas ou o reteste das mesmas para conferir segurança aos operadores.

13 – Conclusão:

Identificamos duas ocorrências importantes na estação, sendo as duas relativas a segurança. A questão da validade do certificado da carreta sendo menos grave por se tratar de uma mera falha na atualização da placa, pois a carreta estava dentro do prazo de validade do teste. No entanto, a utilização de mangueiras de alta pressão por período maior do que preconiza a norma nos preocupa.

14– Nome do Agente de Fiscalização:

Eduardo Esteves Pfaltzgraff

15 – Cargo:

Especialista em Regulação

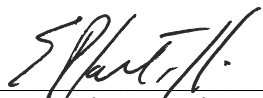
16 – Matrícula:

515551381

17 – Assinatura do Agente de Fiscalização:

Local e Data:

AGENERSA, Rio de Janeiro, 13/10/2025


Assinatura do Agente de Fiscalização

FOTOS



Foto 1: Entrada da estação



Foto 2: Carretas posicionadas

FOTOS



TRANSPORTE DE PRODUTOS PERIGOSOS

CIPP

INMETRO

02 DATA DE VENCIMENTO: 15/JAN/26

03 PROPRIETÁRIO DO EQUIPAMENTO RODOVIÁRIO: NEOGÁS DO BRASIL GAS NATURAL COMPRIMIDO / 04.221.716/0001

04 NÚMERO DO CHASSI: 9AA09133G4C050754

05 PLACA DE LICENÇA: JQH5651

06 FABRICANTE DO EQUIPAMENTO: NEOGÁS DO BRASIL GÁS NATURAL COMPRIMIDO S/A.

07 N° DE EQUIPAMENTO: G05876-18

08 DATA DA INSPEÇÃO PERIÓDICA: 15/JUL/25

09 DATA DA PRÓXIMA INSPEÇÃO PERIÓDICA: 15/JAN/26

10 APLICADOR DO REVESTIMENTO INTERNO: NA

11 EQUIPAMENTO APTO A TRANSPORTAR PRODUTO(S) PERIGOSO(S) DO(S) SEGUINTES(S) GRUPO(S): 6U

12 Nº DO LACRE: NA

13 TIPO DE EQUIPAMENTO: NA

14 Nº DO CIPP (ANTERIOR): NA

15 Nº DO CIPP: 4774704

Foto 3: Plaqueta INMETRO com data vencida x CIV (Certificado de Inspeção Veicular) atualizado.



Foto 4: RCU em operação

FOTOS



Foto 5: Skid de Regulagem e Medição



**RELATÓRIO DE TESTES DE
MANGUEIRAS**



DADOS DO CLIENTE

DATA DE TESTE: 17/12/2015
 EMITENTE: CONTROL TECH CÓDIGO: KSCNG/IS161616-5000MM
 Nº. SÉRIE*: 2240
 CLIENTE: NEOGÁS
 PEDIDO DE COMPRA DO CLIENTE: _____
 QUANTIDADE DE PEÇAS NO PEDIDO: 4 Peça (s)
 NF CONTROL TECH: _____

* Número de série se refere somente a uma mangueira do pedido

DIÂMETRO DE PREENSAGEM

MODELO MANGUEIRA	BITOLA	SÉRIE DE TERMINAIS	CASTANHIA	DIÂMETRO ESPECIFICADO (mm)		DIÂMETRO ENCONTRADO (mm)	
				MEIOR	MAIOR	TERMINAL X	TERMINAL Y
3CNG	- 4	55	P04	14,23	14,73		
3CNG	- 6	58	P06H	19,93	20,44		
4CNG	- 6	58	P06H	19,93	20,44		
5CNG	- 3	55	P03	12,19	12,70		
5CNG	- 8	55	O580	14,48	14,99		
5CNG	- 9	55	P06	17,15	17,65		
5CNG	- 8	58	P08H	22,86	23,36		
5CNG	- 12	58H	P1258H	30,48	30,98		
5CNG	- 16	58H	P1658H	40,76	41,27	41,21	41,19

RESULTADO DE TESTES

ENSAIO DE RESISTÊNCIA ELÉTRICA
 VALOR AFERIDO: 0,03 MO
☒ APROVADO ☐ REPROVADO*

ENSAIO DE ESTANQUEIDADE
 PRESSÃO APLICADA: 700 bar
☒ APROVADO ☐ REPROVADO*

ESPECIFICAÇÃO - Norma ANSI/IAS NGV 4.2-1991, CSA 12.52-M99
 Comprimento até 4500mm - até 1 MO
 Comprimento acima de 4500mm - até 5 MO

ESPECIFICAÇÃO - Norma NFPA 52
 Pressão de teste - 700 bar

DISPOSIÇÃO

*Somente para o caso de rejeição de algum item

OBSERVAÇÕES GERAIS

Mangueiras certificadas pela norma: ANSI/IAS NGV 4.2-1999 - CSA 12.52-M99
 Número de rastreabilidade da mangueira: 52215223159


 RESPONSÁVEL PELA MONTAGEM

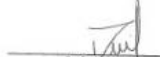

 RESPONSÁVEL PELA CONFERÊNCIA

Foto 6: Certificado de uma das Mangueiras em operação