

RELATÓRIO DE FISCALIZAÇÃO

1 – Nº de Relatório (RF CAENE): P_085_24	2 – Data da Fiscalização: 24/07/2024	3 – Concessionária Fiscalizada: CEG RIO
4 – Endereço: Rua Willhem Cristian Klemer, 751	5 – Bairro(s): Ermitage	6 – Município/UF: Teresópolis/RJ

7 – Objetivo da Fiscalização:
Vistoria realizada com o objetivo de verificar as instalações e manutenção das estações de gás da Concessionária.

8 – Norma(s) Aplicável(eis):

Decreto nº 46925 de 05/02/2020 – RJ – Código de Segurança contra Incêndio e Pânico.
ABNT NBR 12962:2016 – Extintores de incêndio – Inspeção e manutenção.
ABNT NBR 16291:2014 – Chuveiros e lava-olhos de emergência.
NR 26 – Sinalização de segurança.

9 – CHECKLIST DE INSPEÇÃO VISUAL

Número do Inventário: ERM-D-R42.00-0026	Nome da Estação: Estação de Descompressão	Zona: Interior
--	--	-----------------------

ITENS DE VERIFICAÇÃO	CONFORME	NÃO CONFORME	NÃO SE APLICA
01. Estado geral da pintura da estação	X		
02. Capina da estação	X		
03. Portas e portões	X		
04. Cercas	X		
05. Sistema de energia elétrica	X		
06. Placas de identificação da estação	X		
07. Placas de rota de fuga	X		
08. Placas de sinalização de segurança	X		
09. Extintores	X		
10. Estado da cobertura da estação	X		
11. Presença de colméias de insetos	X		
12. Presença de animais peçonhentos	X		

10 – Observações:

11 – Relatório:

Vistoria realizada em conjunto com a Concessionária, representada pelo seu funcionário Rondinelli Gomes, com objetivo de acompanhar o funcionamento e o estado de conservação das instalações da estação de descompressão no município de Teresópolis - RJ (foto 1).

A estação de descompressão de Teresópolis recebe o gás natural em cilindros abastecidos e comprimidos a 250 Bar na estação de compressão no município de Guapimirim. Esses cilindros são transportados por carretas (foto 2) pela empresa NeoGás, descomprimidos na estação de Teresópolis e distribuídos por tubulação subterrânea pelo próprio município, majoritariamente, para atender a postos GNV, ao comércio e alguns edifícios. A estação possui capacidade para o engate de 4 carretas (foto 3), apesar de ocorrer apenas uma descarga por vez de forma automática.

O processo de descompressão possui 2 etapas (foto 4): na primeira o gás sofre uma redução de pressão de 250 para 65 Bar (foto 5) e, para evitar o congelamento, há uma compensação automatizada de temperatura com o objetivo de manter o gás em torno de 35°C (foto 6); Na segunda etapa, a pressão do gás é reduzida para 6 Bar e mais uma vez o sistema de aquecimento opera para manter o gás entre 10 e 15°C. Há ainda na estação uma estocagem de 600m³ de gás comprimido em cilindros (foto 7) para possibilitar uma margem de regularidade do sistema no caso de problemas relacionados ao transporte dos cilindros.

Após o processo de descompressão e ajuste de temperatura, o gás percorre duas linhas paralelas (foto 8) que possuem o conjunto filtro, válvula de bloqueio, regulador, medidor e compensação PTZ até a sua saída (foto 9) para distribuição dirigida ao abastecimento do município. A malha principal de distribuição em polietileno possui diâmetro de 200mm.

12 – Recomendações:**13 – Conclusão:**

No decorrer da vistoria, não foram identificadas irregularidades.

14 – Nome dos Agentes de Fiscalização:

Liza Lopes de Moura
Luiz Felipe Orlando Gama

15 – Cargo:

Especialista em Regulação
Especialista em Regulação

16 – Matrícula:

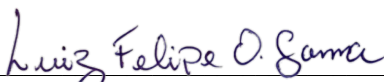
5144915-3
5144917-0

17 – Assinatura do Agente de Fiscalização:

Local e Data:

AGENERSA, Rio de Janeiro, 25/07/2024

Assinatura do Agente de Fiscalização


Assinatura do Agente de Fiscalização

FOTOS



Foto 1: Estação de descompressão no município de Teresópolis – RJ.



Foto 2: Carretas de transporte dos cilindros de GNC.

FOTOS



Foto 3: Carreta engatada.



Foto 4: Unidade de redução e Controle de Pressão (RCU).

FOTOS



Foto 5: Sistema de Redução de Pressão.



Foto 6: Sistema de troca de calor (Gás – Água).

FOTOS



Foto 7: Cilindros de Estocagem de GNC.



Foto 8: Linhas de Regulagem e Medição.

FOTOS



Foto 9: Linha de saída da Estação.